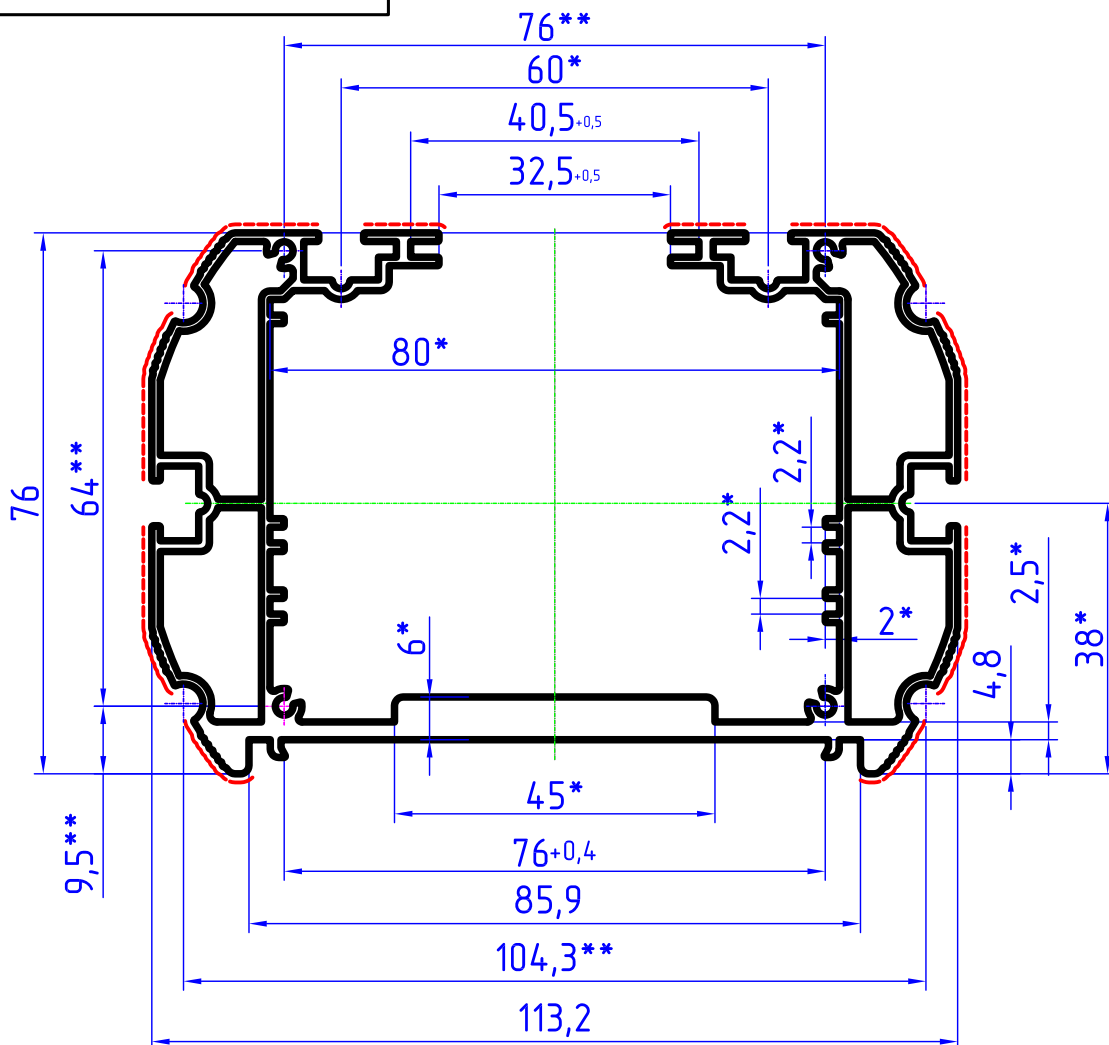


АВК002.2



--- Лицевая поверхность

1. \* - Размеры обеспечиваются инструментом.
2. \*\* - Размеры для справки.
3. Неуказанные радиусы скругления не более  $R=0,3$  мм
4. Неуказанные толщины стенок 1,2 мм
5. Остальные требования по ГОСТ 22233-2018, как для профилей нормальной точности.

| Площадь сечения,<br>см <sup>2</sup> | Теор. масса<br>1 пог.м, кг | Периметр, мм | Диаметр описанной<br>окружности, мм |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------------|
| 10,84                               | 2,938                      | 778,1        | 119                                 |

АВК002.2

Профиль радиаторный  
нормальной точности

Лист. Масса Масштаб

1:1

Лист Листов 1

сплав АД31  
ГОСТ 4784-97



ООО "ЛИГРА"

Формат А4

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

| Изм.     | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|----------|------|----------|---------|------|
| Разраб.  |      |          |         |      |
| Провер.  |      |          |         |      |
| Т.контр. |      |          |         |      |
| Н.контр. |      |          |         |      |
| Утв.     |      |          |         |      |