

AB9013

Перв. примен.

Справ. N

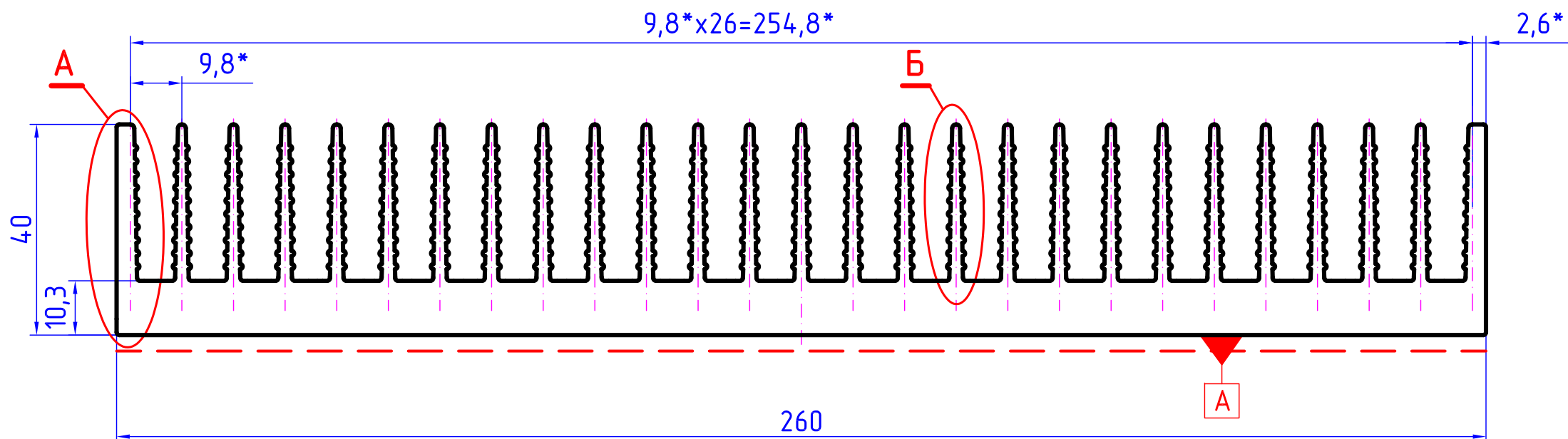
Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

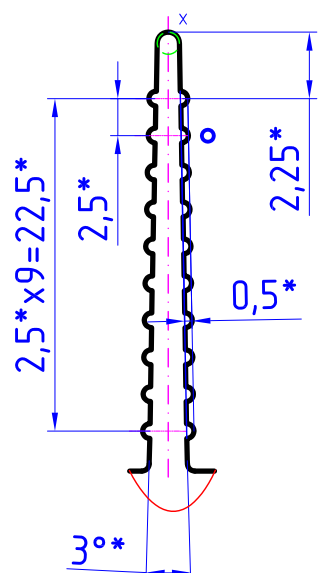


- o - R0,5*
- x - R0,75*

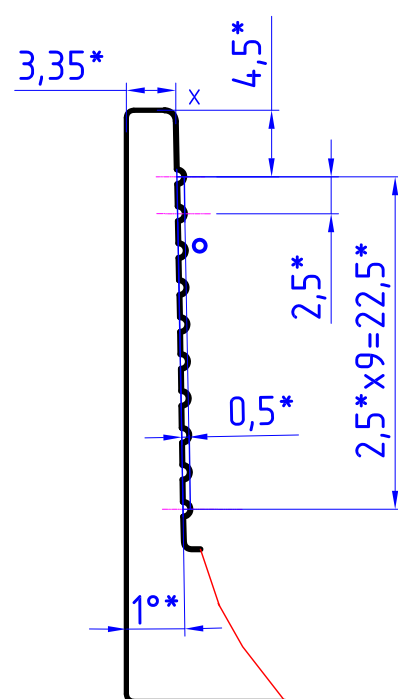
— — — — — лицевая поверхность

1. * - Размеры обеспечиваются инструментом.
2. Неуказанные радиусы скругления R0,5* мм.
3. Состояние материала Т6.
4. Отклонение от плоскости поверхности А не более 1 мм.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2001.


Б (2:1)
25 мест



А (2:1)



Площадь сечения, мм ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
4616,5	12,466	262,9	2379,2

					AB9013			
								Профиль радиаторный нормальной точности
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.						см.табл.	1:1	
Провер.					Лист	Листов	1	
Т.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019			 ООО "ЛИГРА"
Н.контр.								
Утв.								